



# KIENSCHERF

Strahl- und Oberflächentechnik

Essener Str. 60 · 42327 Wuppertal · Tel. +49 (0) 202/7 86 63 06 · Fax +49 (0) 202/7 86 63 07

## Anforderung zur Musterbearbeitung/Angebot

Bitte ankreuzen:

**Musterbearbeitung:**

Um Ihnen bei unserer Musterbearbeitung das gewünschte Bearbeitungsergebnis vorlegen zu können, bitte wir Sie, dieses Blatt sorgfältig auszufüllen und mit einem Versuchsteil an uns zu senden.

**Kostenloses Angebot:**

Um Ihnen ein korrektes Angebot abgeben zu können, bitte dieses Blatt sorgfältig ausfüllen und zusammen mit einer Bauteilzeichnung an uns senden.

Absender: \_\_\_\_\_

Straße: \_\_\_\_\_

PLZ, Ort: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_

Abteilung: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

**Strahlverfahren:**

- |  |  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> <b>Verfestigungsstrahlen / Shot Peening</b> | <input type="checkbox"/> <b>Oberflächendesign / Surface design<br/>(Bitte Leitmuster beilegen)</b> |
| <input type="checkbox"/> <b>Entgratstrahlen</b>                      | <input type="checkbox"/> <b>Reinigungsstrahlen / Cleaning</b>                                      |

**Allgemeine Angaben:**

Bauteilbezeichnung: \_\_\_\_\_ Zeichnungsnummer: \_\_\_\_\_

Werkstoff: \_\_\_\_\_ Oberflächenhärte: \_\_\_\_\_

Strahlzweck: \_\_\_\_\_

Genauer Strahlbereich: \_\_\_\_\_

Abdeckbereiche: \_\_\_\_\_

Bauteilabmessung: \_\_\_\_\_ Bauteilgewicht: \_\_\_\_\_

Rauigkeitsvorgaben nach dem Strahlen: Ra-Wert: \_\_\_\_\_ µm Rz-Wert: \_\_\_\_\_ µm

Evtl. Parametervorgaben: Intensität \_\_\_\_\_ Bedeckung \_\_\_\_\_

Strahlmittel: \_\_\_\_\_

Konservierung:  Ja  Nein

Zu bearbeitende Menge: Stückzahlen \_\_\_\_\_ pro  Tag /  Monat /  Jahr

**Bemerkungen:**

Vielen Dank im Voraus für Ihre Mitarbeit.